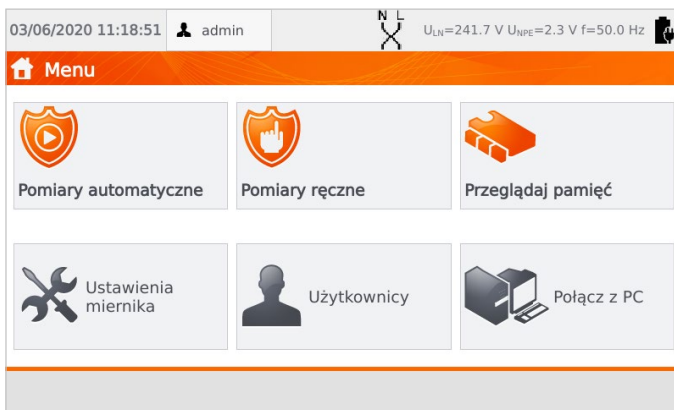
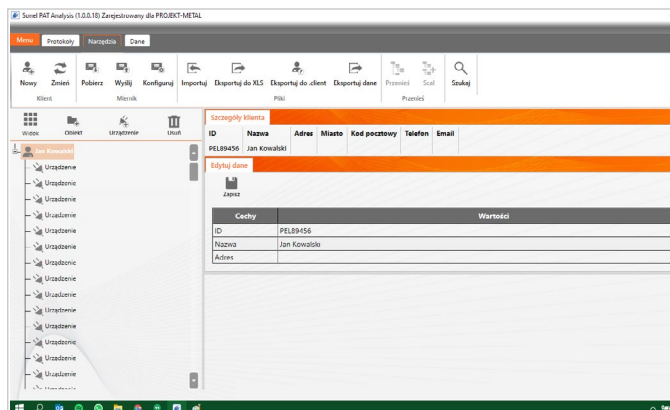


## 1 Skonfiguruj miernik



## 2 Skonfiguruj program



## 3 Wykonaj pomiary

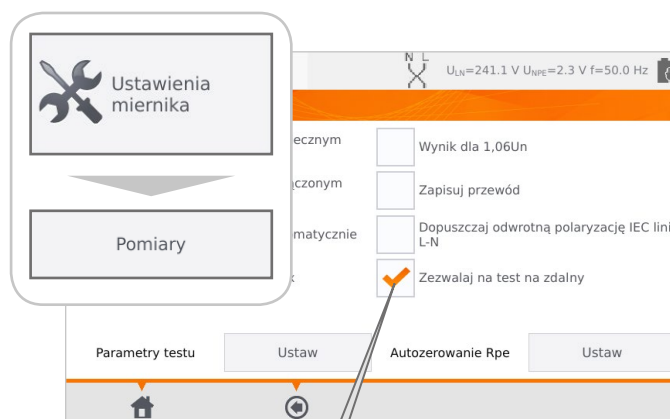


# Konfiguracja miernika

## 1 Podłącz miernik do sieci Wi-Fi

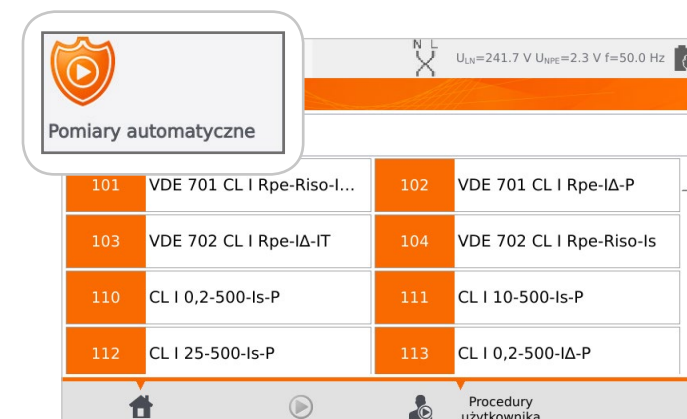


## 2 Zmień ustawienia pomiarów



Zaznacz pozycję **Zezwalaj na test zdalny**.

## 3 Wejdź w menu pomiarów automatycznych



# Konfiguracja programu PAT Analiza

## 1 Przejdź do autoprocedur



Uruchom program  
Sone! PAT Analiza.

Wybierz klienta oraz urządzenie.

Przejdź do zakładki **Edytuj dane**.

Sone! PAT Analysis (1.0.0.18) Zarejestrowany dla PROJEKT-METAL

admin Wyloguj

Menu Protokoły Narzędzia Dane

Nowy Zmień Pobierz Wyślij Konfiguruj Importuj Eksportuj do XLS Eksportuj do .client Eksportuj dane Przenieś Scal Szukaj

Klient Miernik Pliki Przenieś

Widok Obiekt Urządzenie Usun

Jan Kowalski

- Urządzenie
- Urządzenie
- Urządzenie
- Urządzenie
- Urządzenie
- Urządzenie
- Urządzenie
- Urządzenie
- Urządzenie
- Urządzenie
- Urządzenie

Szczegóły urządzenia

ID	Nazwa	Numer seryjny	Producent	Model
UrzB_1_C_2	Urządzenie			

Badania Edytuj dane Galeria

ID	Wynik ogólny	Data testu	Pomiarowiec	Urządzenie pomiarowe	Usun
1	Pozytywna	05/02/2018	xxx xxx	PAT-806 (BC0155)	

Testy

Typ	Data	Wartość zmierzona	Wartość graniczna	Ocena
Test wizualny	05/02/2018			Pozytywna
R <sub>ISO</sub>	05/02/2018	>599.9 MΩ	2.00 MΩ	Pozytywna
I <sub>SLB</sub>	05/02/2018	0.07 mA	3.50 mA	Pozytywna
Moc <sub>Moc</sub>	05/02/2018			Pozytywna

Kliknij ikonę **Test zdalny**.

Widok Obiekt Urządzenie Usun

Jan Kowalski

- Urządzenie
- Urządzenie
- Urządzenie
- Urządzenie
- Urządzenie
- Urządzenie

Szczegóły urządzenia

ID	Nazwa	Numer seryjny	Producent	Model
Urz00001	Urządzenie			

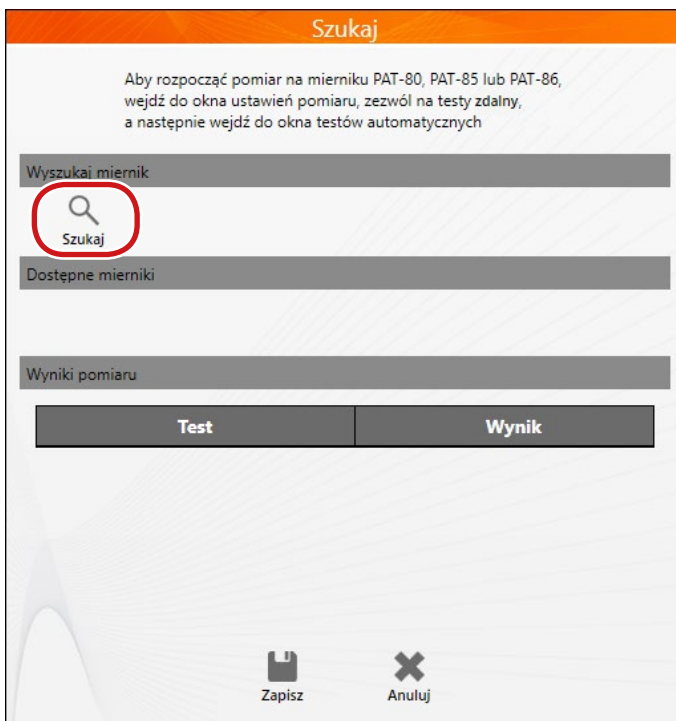
Badania Edytuj dane Galeria

Zapisz Test zdalny

Cechy	Wartości
ID	Urz00001
Nazwa	Urządzenie
Producent	

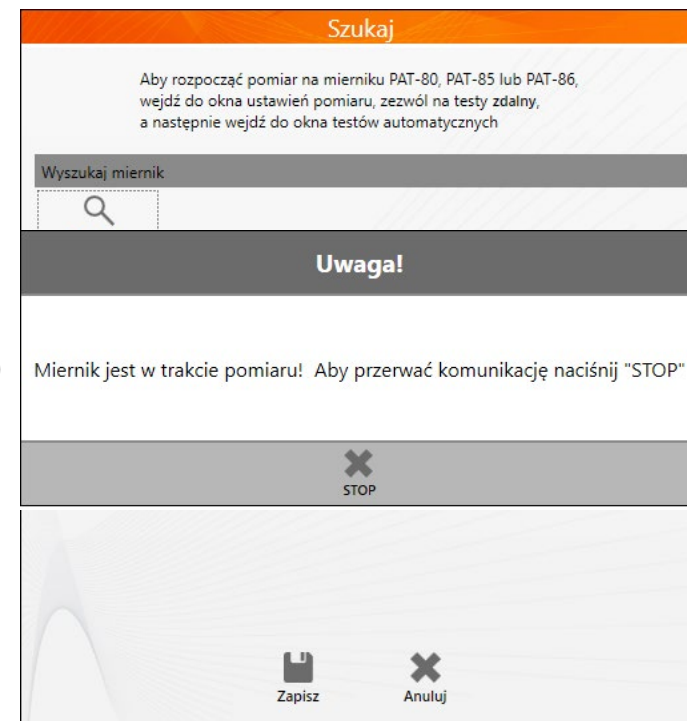
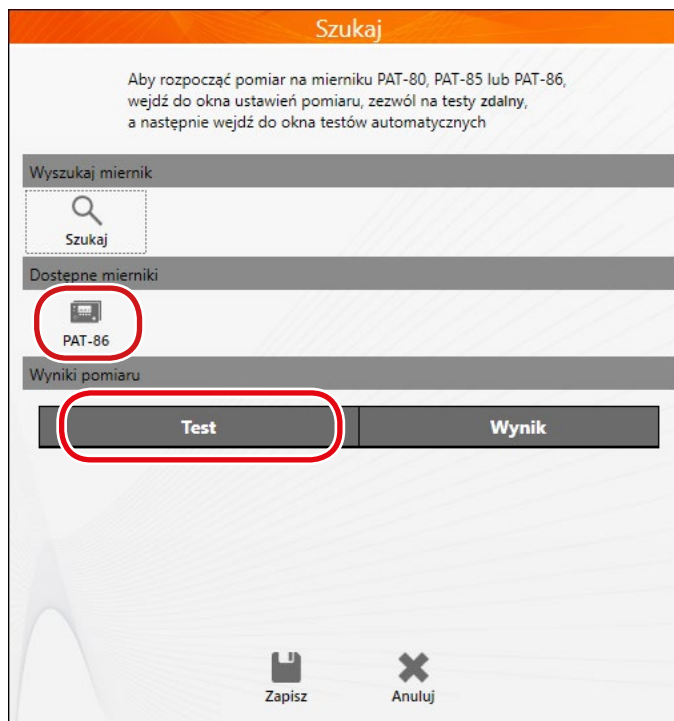
# Konfiguracja programu PAT Analiza

## 2 Wyszukaj miernik zgodnie z instrukcjami



## 3

## Uruchom pomiar



## 1 Wykonaj pomiary według wybranej autoprocedury

03/06/2020 11:35:52 admin U<sub>LN</sub>=241.1 V U<sub>NPE</sub>=2.2 V f=50.0 Hz

101(1/5) Test wizualny

Wtyk  
Przewody zasilające  
Obudowa  
Elementy mechaniczne  
Elementy bezpieczeństwa

Uwagi dodatkowe:

03/06/2020 11:43:14 admin U<sub>LN</sub>=240.9 V U<sub>NPE</sub>=2.3 V f=50.0 Hz

101(2/5) R<sub>PE</sub> - Ciągłość PE

Spelnia

BADANIE W TOKU

R<sub>PE</sub> = 0.08

03/06/2020 11:43:15 admin U<sub>LN</sub>=240.8 V U<sub>NPE</sub>=2.3 V f=50.0 Hz

101(3/5) R<sub>ISO</sub> - Rezystancja izolacji

BADANIE W TOKU

R<sub>ISO</sub> > 599.9 MΩ

03/06/2020 11:43:20

U <sub>ISO</sub>	Czas pomiaru	Limit	Metoda pomiaru
500 V	5 s	1 MΩ	Gniazdo-sonda

03/06/2020 11:43:28 admin U<sub>LN</sub>=240.8 V U<sub>NPE</sub>=2.3 V f=50.0 Hz

101(4/5) I<sub>SUB</sub> - Zastępczy prąd upływu

BADANIE W TOKU

I<sub>SUB</sub> = 0.00 mA

03/06/2020 11:43:28

03/06/2020 11:43:37 admin U<sub>LN</sub>=240.7 V U<sub>NPE</sub>=2.3 V f=50.0 Hz

101(5/5) Test funkcjonalny

BADANIE W TOKU

PF = 1.00

P = 27 W S = 27 VA  
I = 0.11 A U = 241.1 V

03/06/2020 11:43:37

101(5/5) Test funkcjonalny

GOTOWY!

PF = 1.00  
Q = 6 var  
THD I = 2.4 %  
THD U = 1.8 %  
cosφ = 1.00

Wynik pozytywny Wynik negatywny

Czas pomiaru t	Użyj cęgów
5 s	Nie
10 s	Nie

## 2 Zapisz wyniki

03/06/2020 11:37:08 admin U<sub>LN</sub>=241.8 V U<sub>NPE</sub>=2.3 V f=50.0 Hz

Zapisz jako...

Wynik pozytywny

Komentarz

Test wizualny  
R<sub>PE</sub>  
R<sub>ISO</sub>  
I<sub>SUB</sub>  
Test funkcjonalny

Aktualna lokalizacja:  
Klient: 1235667  
Objekt: ---

Wynik pomiaru zostanie zapisany w bazie programu.

Szukaj

Aby rozpocząć pomiar na mierniku PAT-80, PAT-85 lub PAT-86, wejdź do okna ustawień pomiaru, zezwól na testy zdalne, a następnie wejdź do okna testów automatycznych

Wyszukaj miernik

Szukaj

Dostępne mierniki

Wyniki pomiaru

Test	Wynik
Test wizualny	Pozytywna
RPE	Pozytywna
RISO	Pozytywna
ISUB	Pozytywna
Moc	Poztywna

Zapisz Anuluj